



CIOTOLO

POSA A MALTA

Fasi di progettazione

Lo studio della struttura che riceverà il rivestimento in CIOTOLO è fondamentale per ridurre considerevolmente il rischio di errori e problemi durante la fase di posa, assicurando allo stesso tempo l'esecuzione ottimale della pavimentazione.

METODOLOGIA DI POSA

REALIZZAZIONE DELLE FUGHE

all'avvenuto indurimento del legante, procedere al riempimento delle fughe tramite colatura, utilizzando fuganti adeguati, fino a saturazione.

Utilizzare una spatola gommata o una spazzola a setole rigide per livellare il fugante in eccesso.

Dopo qualche minuto, procedere alla pulizia finale utilizzando un getto d'acqua a pressione radente o una spugna.

Nel caso si voglia lucidare la pavimentazione in opera con una macchina levigatrice per granito, utilizzare un fugante adatto al caso e non effettuare la pulizia.

Il riempimento delle fughe potrà essere effettuato utilizzando fuganti per fughe larghe, inassorbenti e ingelivi.

Per aumentare le caratteristiche di compattezza e deformabilità, è consigliato l'utilizzo di lattice a totale sostituzione dell' acqua d'impasto, salvo diverse indicazioni del fabbricante.

REALIZZAZIONE DEI GIUNTI

- **GIUNTI STRUTTURALI** : la larghezza dei giunti presente sul massetto dovrà essere rispettata anche sulla pavimentazione, la loro ampiezza non dovrà essere inferiore a 5 mm. Le parti in profondità dovranno essere riempite con un prodotto inassorbente, comprimibile e resistente all'usura.
- **GIUNTI DI FRAZIONAMENTO** : di una larghezza compresa tra 5 e 10 mm. questi giunti dovranno essere realizzati in modo da ricavare riquadri di massimo 25mq.

TRATTAMENTI

Al fine di ottenere dei colori più brillanti della pavimentazione in CIOTOLO e proteggerla allo stesso tempo, si consiglia di trattarla con dei prodotti idro-oleo repellenti "effetto bagnato".

Siccome sono presenti differenti tipi di prodotto in commercio, si consiglia di trattare, se possibile, una piccola superficie al fine di valutare il risultato finale desiderato.

Per quanto concerne la lucidatura, dopo una sgrossatura a diamante, procedere alla resinatura a due mani con resina epossidica bicomponente, per riempire eventuali bolle d'aria formatesi durante la stuccatura; all'avvenuto indurimento della resina, terminare il processo di lucidatura.

NOTE

Le indicazioni riportate sono a titolo indicativo; ogni progetto dovrà essere valutato da un'ingegnere tenendo conto del sottofondo, dei prodotti utilizzati, del luogo di realizzazione, etc., al fine di determinare il miglior sistema d'esecuzione.

Il nostro ufficio tecnico è a vostra completa disposizione per ogni eventuale chiarimento o informazione.

Brocco Graniti s.r.l. - via Mario Franza n°2 10010 LESSOLO (TO) tel. +39 0125 58327 / 58755
fax +39 0125 58844
e-mail : info@ciotolo.com

www.ciotolo.com